



ANDYMAR S.A.

GUANTE JUBA -GUANTE DE PIEL SINTÉTICA TRANSPIRABLE EN PALMA CON DORSO DE ELASTANO. REFUERZOS DE PVC ADICIONALES EN LA PALMA

Código: H273K MCX DRIVER



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Bricolaje. Montaje. Mantenimiento ligero (montaje de muebles, fontanería ...) Trabajos verticales, manejo de cuerdas.
-

NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



3121X

CARACTERÍSTICAS

- Este nuevo modelo sustituye a la referencia H273V mejorando sus prestaciones con tres dedos abiertos en lugar de dos.
 - Cierre con cinta en el puño ajustable.
 - Dedos pulgar, índice y corazón abiertos para una mayor destreza.
 - Palma de piel sintética que aporta transpirabilidad.
 - Dorsal de elastano que proporciona una mayor flexibilidad.
 - Refuerzos de PVC en la palma para una durabilidad extra.
- Se comercializa con blíster individual para punto de venta.

MATERIALES	COLOR	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Marrón /	8/M	5
Sintética	Negro	9/L 10/XL	pares/paquete 50 pares/caja



ANDYMAR S.A.

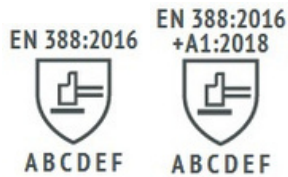
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4) B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5) C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4) D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4) E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F) F - Test impactocumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones

	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	10	50	200	800	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	0	0	0	0	2
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	1,2	2,5	5	10	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	10	25	50	75	-
	20	60	100	150	

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	2	3
					2	0